

ARGACEM ULTRAFINE

Argamassa de regularização para o acabamento extra-fino de rebocos acabamento aspecto estanhado

Acabamento extra-fino, específico para superfícies perfeitamente lisas. O produto é a base de cal hidratada, micro areias cristalinas, pós de mármore e aditivos naturais. Tem elevada trabalhabilidade com talocha/ régua, tanto na fase de barramento como de afagamento, assegurando facilmente um agradável efeito estético. *Argacem Ultrafine* tem elevada permeabilidade ao vapor de água, composta por matérias-primas naturais e assegura regularizações de alta qualidade, com excelente nível de acabamento.

VANTAGENS

- Ótima trabalhabilidade;
- Ótimo aspeto estético tipo estanhado;
- Elasticidade e durabilidade;
- Excelente poder de revestimento;
- Versatilidade de utilização;
- Excelente aderência aos suportes.

DOMÍNIO DE UTILIZAÇÃO

Adequado para o acabamento e a regularização de suportes como:

- Produtos da linha *Diathonite*;
- Rebocos tradicionais.

O produto foi concebido para acabamento de rebocos no interior, mas pode também utilizar-se no exterior; muito adequado onde se necessita ter um acabamento extra-fino para deixar a parede branca, espelhada e lisa [semelhante ao estanhado]. Aplicável também como regularização/ acabamento em pré-fabricados de betão.

Nunca aplicar sobre suportes de gesso, estuque, suportes pintados, madeira, metal e plástico/polímeros.

Se for aplicado nos interiores, o *Argacem Ultrafine* pode ser pintado com revestimentos e tintas permeáveis e hidrofugantes (*Diathonite Cork Render*, *C.W.C. Stop Condense* ou *Limepaint*).

RENDIMENTO

1,0 – 1,5 kg/m² após a aplicação da primeira camada com argacem MP/HP (previamente com 2,0 -2,5 Kgm² – MP/HP)

COR

Branco.

EMBALAGEM

Saco de papel de 25 kg.
Palete: 56 sacos (1400 kg).

ARMAZENAGEM

Armazenar o produto em ambientes com boa ventilação, protegido da luz solar e do gelo/frio, a temperaturas entre +5°C e +35°C.
Tempo de armazenagem: 12 meses.

LIMPEZA

Lavar as ferramentas utilizadas com água antes da cura do produto.

SEGURANÇA

Para o manuseio, cumprir com todos os termos estabelecidos na ficha de dados de segurança do produto.



Diasen srl

Zona Industriale Berbentina, 5 Sassoferato ANCONA 11

EN 998-1:2010

Especificações para argamassas para obras de alvenarias - Parte 1:
Argamassa para rebocos interiores e exteriores

Condutividade térmica: NPD

Resistência a compressão $\geq 4,50$ N/mm² (categoria CS III)

Reação ao fogo: Euroclasse A1

Coefficiente de permeabilidade ao vapor: NPD

Absorção de água por capilaridade $\leq 1,90$ kg/m² min^{0,5} (categoria W0)

Adesão $\geq 0,50$ N/mm² – FP: B

Densidade: 950 ± 150 kg/m³

Durabilidade (gelo/degelo): Avaliação com base nas disposições válidas no local de aplicação previsto.



Página do produto com vídeos das aplicações, ficha de dados de segurança e outras informações.

Revestimentos de regularização - Argamassas

ARGACEM ULTRAFINE

Argamassa de regularização para o acabamento extra-fino de rebocos

Caraterísticas Físicas e Técnicas

Propriedades		Unidades
Rendimento	1,0 – 1,5 sobre o HP	kg/m ²
Aspecto	Pó pré-misturada	-
Cor	Branco	-
Consistência da mistura	Massa	-
Densidade (material em pó)	950 ± 150	kg/m ³
Granulometria	0 – 0,1	mm
Água da mistura	40 - 45 %	-
Temperatura de aplicação	+5 /+30	°C
Tempo de cura	5	min
Tempo de início da presa	60	min
Tempo de secagem (T=20°C; H.R.=40%)	15	dias
Armazenagem	12 nas embalagens originais, em local seco	meses
Embalagem	Saco de papel de 25	kg

Desempenho final		Unidade	Norma	Resultado
Resistência média à compressão depois de 28 dias	≥ 4,5	N/mm ²	UNI EN 1015-11	categoria CS III
Resistência média à flexão depois de 28 dias	≥ 1,5	N/mm ²	UNI EN 1015-11	-
Resistência média à aderência depois de 28 dias sobre betão (f _u)	≥ 0,5	N/mm ²	UNI EN 1015-12	-
Coefficiente de absorção de água por capilaridade (C _m)	≤ 1,9	kg/m ² min ^{0,5}	UNI EN 1015 - 18	categoria W0
Resistência ao fogo	classe A1	-	EN 13501-1	Ótima
Inclinação para eflorescências	sem eflorescência	-	-	-
Densidade da massa fresca	1640	kg/m ³	-	-
Densidade da massa endurecida	1250	kg/m ³	-	-

* Os dados anteriores, embora sejam realizados em conformidade com os métodos de teste uniformizados, são indicativos e podem ser modificados ao variar das condições específicas do local.

Revestimentos de regularização - Argamassas

Os detalhes e recomendações contidos neste relatório baseiam-se na nossa experiência, são apenas indicativos e necessitam de confirmação através de aplicações práticas. Portanto, antes de usar o produto, o aplicador deve sempre fazer testes preliminares destinados a verificar a adequação para o uso pretendido. Em caso de dúvida, entre em contacto com o nosso departamento técnico. Esta ficha técnica substitui todas as anteriores.

ARGACEM ULTRAFINE

Argamassa de regularização para o acabamento extra-fino de rebocos

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- A temperatura da superfície deve estar compreendida entre +5°C e +30°C.
- O suporte deve estar completamente endurecido, seco e com boa resistência.
- A superfície tem que estar bem limpa, consolidada, sem partes friáveis ou inconsistentes.
- Antes da aplicação aconselha-se a proteger caixilhos, soleiras e outros componentes dos vãos que não devem ser cobertos pela argamassa.
- Nunca aplicar sobre superfícies com patologias, fendas, microfissuras e fissuras.

MISTURA

Adicionar 40-45% de água por cada saco de *Argacem Ultrafine* (25 kg), 10-11,5 l/cada saco. Misturar até obter uma massa homogénea, sem grumos e bem hidratada. Deixar curar a mistura por 5 minutos, misturar novamente e utilizar. Usar água limpa sem contaminantes. A quantidade de água indicada na embalagem é apenas orientativa; dependendo da aplicação que se pretenda fazer, podem obter-se misturas de consistências mais ou menos fluídas. Nunca adicionar produtos anticongelantes, cimento, inertes, aditivos, adjuvantes ou corpos estranhos.

APLICAÇÃO SOBRE REBOCO DIATHONITE EVOLUTION

1. Aplicar uma camada de *Argacem HP* para eliminar eventuais irregularidades (ler ficha técnica).
2. Aplicar uma segunda camada de regularização com o *Argacem Ultrafine* com espátula aço inox lisa, até obter uma espessura de acerca 0,5 mm. Quando o acabamento ainda estiver de aspeto plástico e trabalhável, alisar a superfície com espátula de inox lisa.

APLICAÇÃO SOBRE REBOCO DIATHONITE DEUMIX

1. Aplicar a argamassa de regularização *Argacem MP* em duas camadas cruzadas, para preenchimento das porosidades do reboco (ler ficha técnica).

2. Aplicar a seguir uma demão de *Argacem Ultrafine* com espátula aço inox lisa, até obter uma espessura de acerca 0,5 mm. Quando o acabamento ainda estiver de aspeto plástico e trabalhável, alisar a superfície com espátula inox lisa, ou com outra espátula ou régua lisa, dependendo do tipo de acabamento pretendido.

TEMPO DE SECAGEM

Com temperatura de 20°C e humidade relativa de 40% o produto seca-se totalmente em 15 dias.

- O tempo de secagem é influenciado pela humidade relativa ambiente e pela temperatura, logo o prazo de secagem pode variar também consideravelmente.
- Temperaturas inferiores a +5°C e superiores a +30°C nas 24 horas seguintes podem mudar consideravelmente os tempos de cura e prejudicar o desempenho mecânico do produto.
- Se aplicado no interior, pode ser pintado com acabamentos permeáveis e hidrofugantes (*Diathonite Cork Render, C.W.C. Stop Condense ou Limepaint*).

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

- Não aplicar com temperatura inferior a +5°C e superior a +30°C.
- Aplicar o *Argacem Ultrafine* até 15 dias depois da aplicação da ultima demão da argamassa de suporte.
- Não aplicar sobre suportes tratados com impermeabilizantes ou pinturas não-absorventes.
- Nunca aplicar sobre suportes de gesso, estuque, suportes pintados, madeira, metal e plástico/polímeros.

Para aplicações nos exteriores:

- No verão (temperaturas elevadas) aplicar a argamassa nas horas mais frescas do dia, evitando a exposição directa à radiação solar.
- Não aplicar com perigo de chuva eminente ou de gelo, em condições de forte neblina ou com humidade relativa superior a 70%.

Revestimentos de regularização - Argamassas

